

"Индустриялық даму және өнеркәсіптік қауіпсіздік комитеті" республикалық мемлекеттік мекемесі



Республиканское государственное учреждение "Комитет индустриального развития и промышленной безопасности"

Астана қ.

г.Астана.

Номер: KZ17VEN00002997

Товарищество с ограниченной ответственностью "UniFlo Kazakhstan" ("ЮниФло Казахстан")

Входящий номер: KZ45RDR00003484

050014, Республика Казахстан, г.Алматы, Турксибский район, СТАСОВА, дом № 102.

Дата выдачи: 01.07.2015

### РАЗРЕШЕНИЕ на применение оборудования

Республиканское государственное учреждение "Комитет индустриального развития и промышленной безопасности" Министерство по инвестициям и развитию Республики Казахстан, рассмотрев заявление Товарищество с ограниченной ответственностью "UniFlo Kazakhstan" ("ЮниФло Казахстан") и пакет технической документации к нему, в соответствии со статьей №74 Закона Республики Казахстан "О гражданской защите" и учитывая положительное экспертное заключение ТОО «Компания Агро-Пром Бастау» от 17.06.2015 г. № 66, разрешает применение на опасных производственных объектах следующих технологий, технических устройств и материалов:

Детали соединительные из полиэтилена PE 100/PE 100 – RC для систем газо – и водоснабжения марки AGRULINE, а также детали соединительные из Поливинилиденфторида PVDF для индустриальных трубопроводных систем (агрессивные жидкие среды). Изготовитель «AGRU Kunststofftechnik GmbH», Ing., Pesendorfer-Strabe 31, A-4540 Bad Hall (Австрия).

1. Фитинги для стыковой сварки (короткий и длинный сгон) Ø от 20 мм до 710 мм SDR11, SDR17, SDR33. Изготовлены способом формовки методом впрыскивания из полиэтилена PE100 / PE100-RC черного:

- отвод 90° серии MULT, уголок 90°, уголок 45°, уголок 30°, тройник, тройник редуцированный, заглушка, втулка под фланец, переход редуцированный концентрический, переход редуцированный эксцентрический, фланец усиленный.

2. Фитинги цельнотянутые для стыковой сварки Ø от 20 мм до 800 мм SDR11, SDR17, SDR33.

Изготовлены способом изгиба трубы из полиэтилена PE100/PE100-RC черного:

- отвод цельнотянутый 45°, отвод цельнотянутый 30°, отвод цельнотянутый 22°, отвод цельнотянутый 11°.

3. Электросварные фитинги Ø от 20 мм до 1400 мм SDR11, SDR17. Изготовлены способом формовки методом впрыскивания из полиэтилена PE100/PE100-RC черного:

- муфта электросварная, тройник электросварной, отвод электросварной 90°, отвод электросварной



45°, переход редукционный концентрический электросварной, заглушка электросварная, адаптер электросварной со стальной внутренней резьбой, адаптер электросварной со стальной наружной резьбой, колпачек типа Е с резьбой.

4. Седловидные фитинги Ø от 20 мм до 630 мм SDR11, SDR17. Изготовлены способом формовки методом впрыскивания из полиэтилена PE100/PE100-RC черного:

- вентиль для врезки под давлением со встроенным самонарезным латунным вентилем, арматура для врезки под давлением с газонепроницаемой завинчивающейся нижней частью.

5. Вентили Ø от 20 мм до 225 мм SDR11. Изготовлены способом формовки методом впрыскивания из полиэтилена PE100 черного:

- кран шаровый PVAW. Уплотнение из этиленпропилен монодиена, кран шаровый PVAWG + редуктор. Уплотнение из этиленпропилен монодиена.

6. Вентили Ø от 20 мм до 225 мм рабочее давление от 2,5 PN до 32 PN. Изготовлены способом формовки методом впрыскивания из полиэтилена PE100 оранжевого:

- кран шаровый PVAG. Уплотнение из бутадиен-нитрильного каучука, кран шаровый PVAGG + редуктор. Уплотнение из бутадиен-нитрильного каучука.

7. Вентили Ø от 20 мм до 225 мм рабочее давление от 2,5 PN до 32 PN. Изготовлены способом формовки методом впрыскивания из полиэтилена PE100 синего:

- кран шаровый PVAW. Уплотнение из этиленпропилен монодиена, кран шаровый PVAWG + редуктор. Уплотнение из этиленпропилен монодиена.

8. Фланцы из полипропилена Ø от 20 мм до 630 мм рабочее давление PN10 PN16. Изготовлены способом литья углеродистой стали Ст. 20 с полипропиленовым покрытием черного цвета:

- фланец полипропиленовый с металлическим сердечником, фланец глухой полипропиленовый с металлическим сердечником.

9. Труба в отрезках по 5 метров Ø от 63 мм до 400 мм SDR33, SDR21. Изготовлена способом формовки методом впрыскивания из Поливинилиденфторида PVDF.

10. Фитинги стыковой сварки Ø от 90 мм до 315 мм SDR33, SDR21. Изготовлена способом формовки методом впрыскивания из Поливинилиденфторида PVDF:

-отвод 90°, тройник равнопроходной, тройник неравнопроходной, адаптер фланцевый, переход редукционный концентрический, заглушка.

11. Вентили Ø от 20 мм до 140 мм SDR21. Изготовлены способом формовки методом впрыскивания из Поливинилиденфторида PVDF:

-кран шаровый с патрубками для сварки встык. Уплотнение из фторкаучука FPM;  
-кран диафрагмальный с патрубками для сварки встык. Уплотнение из фторкаучука FPM;  
-кран диафрагмальный с фланцевым соединением. Уплотнение из фторкаучука FPM.

12. Клапан обратный с пружиной с патрубками для сварки встык Ø от 20 мм до 90 мм SDR21. Изготовлены способом формовки методом впрыскивания из Поливинилиденфторида PVDF.

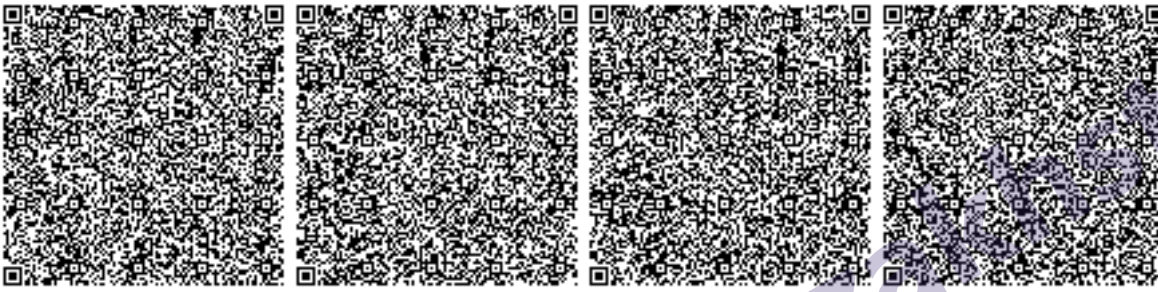
13. Клапан обратный с пружиной межфланцевый Ø от 40 мм до 180 мм MOP 8 bar. Изготовлены способом формовки методом впрыскивания из Поливинилиденфторида PVDF.

Разрешение действительно при обязательном соблюдении требований законодательства Республики Казахстан в сфере гражданской защиты, а так же технической документации завода-изготовителя.

Заместитель председателя

Баитов Канат Курмашевич





UniFlo Kazakhstan

